



■ ERFOLG DURCH QUALITÄT

Technologischer Vorsprung durch Innovation und ein hohes Qualitätsniveau der Produkte sind die maßgeblichen Voraussetzungen für den Erfolg von PALFINGER. Den Grundstein dafür legen ein überdurchschnittliches Engagement in Forschung & Entwicklung, qualifizierte Mitarbeiter sowie hoch motivierte Vertriebs- und Servicepartner. Im Mittelpunkt ist und bleibt dabei immer die Qualität. Derzeit erfolgen beträchtliche Investitionen an allen Produktionsstandorten mit zwei wichtigen Zielrichtungen: Zum einen wird mit Hochdruck an der Erhöhung der Fertigungskapazitäten für alle Produktbereiche und an der Steigerung der Effizienz der Produktionsabläufe gearbeitet. Zum anderen dienen die getätigten Investitionen dazu, das hohe Qualitätsniveau unserer Produkte als wichtigen Wettbewerbsvorteil von PALFINGER noch weiter zu steigern.

Neben den Investitionen in modernste Fertigungstechnologien bzw. in die Automatisierung von Produktionsprozessen wird eine Reihe von Systemen, die auf die Optimierung bestehender Qualitätssicherungsprozesse in Produktion und Beschaffung abzielen, weiter ausgebaut. Dabei setzen die Maßnahmen dort an, wo Qualität entsteht, so werden beispielsweise die Lieferanten noch mehr an das PALFINGER Qualitätsmanagement- und Qualitätssicherungssystem angebunden, und sowohl unsere Lieferanten als auch unsere Produktionswerke werden bereits in der Konstruktionsphase noch stärker eingebunden, um durch Berücksichtigung von deren fertigungstechnischen Gegebenheiten sicherzustellen, dass eine optimale Produktionsqualität erreicht wird. Weiters verbessert eine Intensivierung des Marktkontakts von Konstruktion und Wertschöpfung den Informationsfluss vom Kunden zu PALFINGER, damit so rasch wie möglich auf die Anforderungen des Marktes reagiert werden kann. Wir werden auch weiterhin gemeinsam mit unseren Händlern und Servicepartnern danach streben, ständig die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen weiter zu verbessern, um unsere Kunden mit unseren Produkten noch erfolgreicher zu machen.

Christoph Schneiderbauer und Felix Strohbichler, Geschäftsführer PALFINGER Europe



„La Caravane“

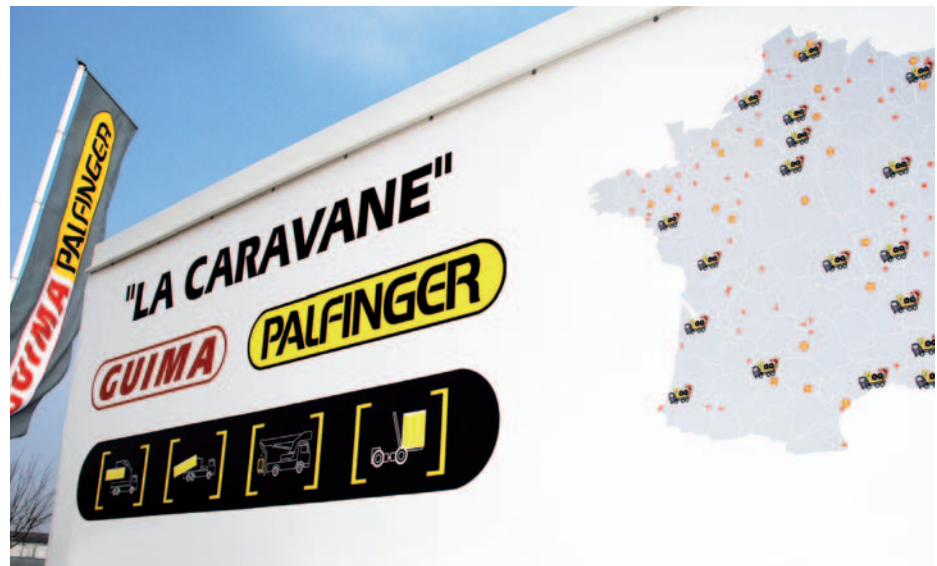
PALFINGER Produkte on Tour durch ganz Frankreich

Tour de France der etwas anderen Art. Unter dem Motto „so nah wie möglich beim Kunden“ steht das Jahr 2007 in Frankreich ganz im Zeichen einer kundenorientierten Demonstration von Systemlösungen „made by PALFINGER“.

In Zusammenarbeit von PALFINGER FRANCE und GUIMA PALFINGER werden von März bis Oktober sämtliche PALFINGER Produkte – PALFINGER Ladekrane, PALIFT Abroll- und Absetzkipper, BISON Hubarbeitsbühnen, EPSILON Forst- und Recyclingkrane und CRAYLER Mitnahmestapler – durch ganz Frankreich reisen und für Endkunden „zum Anfassen“ nah sein.

Jedes Fahrzeug, jede Aufbaukombination – eine Lösung. Aufgebaut auf 12 Fahrzeugen der namhaftesten Nutzfahrzeughersteller (RENAULT, MERCEDES, IVECO, MAN, VOLVO, DAF, SCANIA, NISSAN) zeigen die Produkte, vor allem branchenspezifische Produktkombinationen, welche Lösungskompetenz in ihnen steckt.

Fortsetzung auf Seite 8.



BISON PALFINGER

Neue 3,5t TA-Reihe revolutioniert den Hubarbeitsbühnenmarkt



Das einzigartige Design, das sofort ins Auge sticht, weist darauf hin, dass der Hauptfokus bei der Entwicklung der neuen TA-Reihe eindeutig auf der Synergie von Design und Funktion lag.

Von Kunden und Praktikern gewünschte Funktionalitäten wurden dabei in engster Zusammenarbeit von Konstrukteuren und Designern optisch attraktiv umgesetzt und in durchgestylte Bauteile integriert. Das Ergebnis ist eine völlig neue, sozusagen „integrative“ Lösung.

Die Highlights:

Die **Plattform** vereint alle Ansprüche, die in punkto Funktionalität, Robustheit, Eigengewicht und Komfort an eine Plattform gestellt werden. Alle Hydraulik- und Elektrik-Bauteile sind abgedeckt und in jeder Hinsicht optimal geschützt, die seitlichen Klappen sind versperrbar, die Unterlegplatten in den hinteren Staufächern bedienerfreundlich und unsichtbar verstaut. Robustheit und geringes Eigengewicht resultieren aus dem neuen Glasfaserverbund-Werkstoff, der im Gegensatz zu Alu-Blechabdeckungen steifer, höher belastbar, leichter und darüberhinaus auch noch korrosionsbeständig ist. Seitliche Stoßleisten geben zusätzlichen Schutz. Die komfortable „Wendeltreppe“ ermöglicht einen freihändigen, sicheren und bequemen Aufstieg.

Der **Arbeitskorb** ist einzigartig in Ergonomie und Funktion. Erfahrungen aus dem Flugzeug- und Automobilbau fanden hier maßgeblichen Einfluss. Die Bauart des Korbes, der zu 100 % aus einem Glasfaser-Verbundwerkstoff hergestellt ist, eröffnet optimale und flexible Arbeitseinsätze. D. h. mit nur einer einzigen Korbversion können sämtliche Anforderungen, die in der Praxis bestehen, abgedeckt werden. Der Korb hat große Öffnungen für ein effizientes Arbeiten bei Montageeinsätzen und bietet gleichzeitig den erforderlichen Isolationsschutz, wie er bei Einsätzen von Elektrikern erforderlich ist.

Sämtliche Schläuche und Kabel sind in einem konsequent durchdachten Kanal-System verlegt. Auch der Nivelierzylinder des Arbeitskorbes ist innenliegend und somit optimal geschützt.

Die Oberfläche „greift sich auch bei tiefsten Minusgraden gut an“. Der Handlauf und der gesamte Korb bieten maximale Robustheit und Stabilität. Ein vorgelagerter Klemmschutz beugt Verletzungen an Händen und Fingern vor. Der Arbeitskorb ist serienmäßig mit Steckdosen und 2 Ösen für Sicherheitsgurte ausgestattet. Optionale Ausstattungsvarianten sind Werkzeugablagen, eine Halterung für die Kettensäge, Sicherheitsgurte, Arbeitsscheinwerfer und ein Druckluft- oder Wasseranschluss. Die Flügeltüre ermöglicht einen Einstieg aufrechten Ganges.

Das Steuerpult ist in einer verschließbaren und schlagfesten Schutzbox, welche individuell verschiebbar ist, untergebracht. In der Schutzbox ist eine Beleuchtung für Nachteinsätze integriert. Das Steuerpult kann sehr einfach aus dem Schutzkasten herausgenommen werden und am Fahrzeug angesteckt oder als Funkfernsteuerung verwendet werden (z. B. bei Kamera- oder Beleuchtungseinsätzen von Vorteil).

Steuerungssystem: Die Bühne ist mit einem vollkommen neuartigen Steuerungssystem ausgerüstet. Hier wird eindeutig vom Know-how aus der Ladekrantechnik profitiert. Die integrierte Elektronik arbeitet auf höchstem Sicherheitsniveau (SIL 2) und berücksichtigt alle tatsächlichen Einflussgrößen (Quer- und Längsneigung des Fahrzeuges, Abstützsituation, die gesamte Geometrie der Bühne und die Korblast). D. h. das System ermöglicht eine 100%ige Nutzung des theoretisch möglichen Arbeitsbereiches. Es werden keine Reserven verschenkt. Grenzen

sind nur mehr die physikalischen Grundgesetze. Über 6000 Stunden wurden aufgewendet, um diese Software zu entwickeln und zu perfektionieren.

Die Bühne bietet serienmäßig **Komfort- und Sicherheitsfunktionen**, die dem Anwender die Bedienung so einfach und bequem wie möglich machen.

Zu den wichtigsten Sicherheits- und Komfortfunktionen zählen die automatische Rückführung in die Transportstellung inkl. Einfahren der Abstützungen, eine Memory-Funktion inkl. Korbschwenken, eine stufenlose Höhenabschaltung, eine Optimierung der Bewegungsgeschwindigkeit in Abhängigkeit von der Reichweite, Endlagendämpfung sowie Anfahr- und Verzögerungsrampen für alle Funktionen, eine Personalisierung der Steuerungscharakteristik, eine Abstützautomatik und automatische Aufstellnivellierung vom Korb, ein umfassender Kollisionschutz sowie eine einfache Hand- und Notbedienung.

Auch hinsichtlich **Hydraulik** verfolgt BISON PALFINGER eine konsequente Linie. Es werden ausschließlich Hydraulikkomponenten von höchster Qualität (Danfoss, Rexroth usw.) verwendet. Der Schwenkbereich des Arbeitskorbes beträgt serienmäßig 180 Grad und dank eines Hydraulikdrehverteilers verfügt die Bühne über einen endlosen Schwenkbereich!

Eigengewicht: Durch die Verwendung von besonders leichten Werkstoffen (Glasfaser- und Kunststoffkomponenten) und ein gewichtsoptimiertes Armsystem, bestehend aus besonders hochwertigen und stranggepressten Alu-Profilen, wird ein besonders attraktives Eigengewicht erreicht, und das ganze bei gleichbleibender Steifigkeit und geringster Durchbiegung!

Armsystem: Alle Hydraulik- und Elektrikbauteile sind, wie bei allen BISON Hubarbeitsbühnen, innenliegend und somit geschützt untergebracht. Eine Beschädigung von Schläuchen, Kabeln oder Zylindern ist somit ausgeschlossen.

Service: Aufgrund der Tatsache, dass die Geräte mit Hilfe des tausendfach bewährten PALDIAG-Diagnose-Softwaresystems eingestellt und gewartet werden, steht den Kunden dieser neuen Hubarbeitsbühnen-Generation die lückenlose Service-Welt von PALFINGER, also ein weltweites Servicenetz von 1.500 bestens geschulten Servicewerkstätten zur Verfügung!



PK 74002 *Performance*

Weltpremiere auf der Bauma 2007

Mit dem neuen PK 74002 *Performance* baut PALFINGER seine Großkranreihe weiter aus. Als Nachfolgemodell des erfolgreichen PK 72002 hat der neue Großkran im Vergleich eine um 3 Prozent höhere Hubkraft.



Der PK 74002 *Performance* kann mit bis zu 8 hydraulischen Ausschüben ausgestattet werden und verfügt über POWERLINK PLUS: Der um 15 Grad überstreckbare Knickarm eröffnet dem Anwender ein vielseitiges Einsatzspektrum. Sein Ausschubsystem ist aus hochfestem Feinkornbaustahl gefertigt und optimiert das Verhältnis von Eigengewicht zu Hubmoment.

Kombinieren lässt sich der Kran mit verschiedenen Fly-Jibs (PJ 170E, PJ 125E), die jeweils auch in DPS-Ausführung erhältlich sind. Durch das DPS-System von PALFINGER ist eine Erhöhung des Hubmomentes um bis zu 70 % möglich! Mit dieser Neuerung wird der Einsatzbereich des Krans enorm erweitert. Es bietet dem Kranfahrer die Möglichkeit, unterschiedlichste Aufgabestellungen im Schwerlastbereich erfolgreich zu meistern.

Das Hubmoment des PK 74002 *Performance* beträgt 70,1 mt und seine max. hydraulische Reichweite beläuft sich auf 20,4 m. Durch die automatische Rückölverwertung wird in jeder Kranposition eine konstant hohe Arbeitsgeschwindigkeit garantiert. Das serienmäßig mit zwei Schwenkantrieben ausgestattete Endlosschwenkwerk ermöglicht einen uneingeschränkten Aktionsradius.

PALFINGER vervollständigt sein Angebot mit dem bewährten PALFINGER Package-System: Funkfernsteuerung inkl. LED-Anzeige, Paltronic 50, Öhlkühler und HPLS.

CRAYLER ■



Mit der Entwicklung des PX (Power X)-Gerätekonzepes, welches enorme Hubkraft mit extremer Reichweite vereint, gelang der PALFINGER CRAYLER Staplertechnik ein Meilenstein bei der Konstruktion von Mitnahmestaplern. Dieses erfolgreiche Konzept wird nun um ein weiteres leistungsstarkes Modell erweitert.

CRAYLER F3 253 PX-S

der neue Scherenstapler

Der neue CRAYLER F3 253 PX-S Scherenstapler wurde vor allem für Einsätze konzipiert, die besonders hohe Ansprüche an Kraft und Leistung eines Staplers stellen.

Das leistungsfähige Allradsystem in Kombination mit starken Motoren und großer Bereifung ergibt das kraftvolle Leistungspaket und die optimale Geländegängigkeit des CRAYLER F3 253 PX-S. Durch seine Leistungsfähigkeit ermöglicht der CRAYLER Scherenstapler ein rasches Be- und Entladen auch schwerer Lasten von einer Seite des Fahrzeuges.

Seine Kraft macht den Stapler zum idealen Gehilfen für den Baustoff- und Recyclingeinsatz. Das intelligente Scherensystem ermöglicht darüber hinaus auch flexible Einsätze in vielen weiteren Bereichen und Branchen.

Die Vorteile des neu konzipierten Scherensystems liegen auf der Hand: Durch die schlanke Stahlgabel (im Vergleich zur hydraulischen Teleskopgabel) können Waren auf Einweg- u. Spezialpaletten besser aufgenommen und abgesetzt werden. Da der Mast immer im Zentrum des Staplers bleibt und somit permanent als Gegengewicht genutzt wird, kann ein besseres Nutzlastverhältnis erzielt werden. Beim Vorschub und Rückzug des Gabelträgers wird eine hohe Arbeitsgeschwindigkeit und somit hohe Arbeitsleistung erreicht. Weiters besteht die Möglichkeit, den Stapler mit Anbaugeräten zu ergänzen und diese auch „vor den Rädern“ zu nutzen (z.B. Rotor zum Entleeren von Behältern).

Die Abstützung gewährleistet Top-Stabilität bzw. Standsicherheit. Die Zylinder der Abstützung sind im geschlossenen Gehäuse der Radarme bestens vor Schmutz und Be-

schädigungen geschützt. Dadurch können Service- bzw. Reparaturkosten erheblich gesenkt bzw. vermieden werden.

Der Lenkeinschlag von 180 Grad optimiert die Wendigkeit des Staplers. Technische Features bezüglich Design, Ergonomie und Leistung, die sich seit der Einführung der PRO Serie bewährt haben, machen sich auch am neuen CRAYLER F 3 253 PX-S bezahlt: Simple Schlauchverlegung, ergonomische Anbringung und Übersichtlichkeit der Bedienelemente, Schutz der elektrischen Komponenten sowie eine neue Motoren-Generation.



PTG 2000 L

die bessere Lösung für den
schweren Verteilerverkehr

Neu bei PALGATE. Die PTG 2000 L mit einer Tragkraft von 2000 kg auf 750 mm Lastabstand ist die perfekte Ladebordwand für den Profi und optimal ausgelegt für den schweren Verteilerverkehr.

Neben ihrer einfachen Montage und ausgereiften Zylindertechnologie besticht sie durch zahlreiche intelligente Ausstattungsmerkmale, die dem Anwender den entscheidenden Vorsprung im täglichen Wettbewerb sichern.

Ausgerüstet mit einem Einschubaggregat im Haupttragrohr arbeitet die Ladebordwand leise und wartungsarm. Eine komplett neu entwickelte Steuerung mit Fehlerkennung sowie ein beleuchteter Handsteuerkasten mit Schutzdeckel und ein nach den neuesten europäischen Richtlinien zertifizierter Unterfahrschutz gehören ebenso zur Standardausstattung wie Bodenrollen und der Kolbenstangenschutz auf allen Zylindern. Der Unterfahrschutz ist in zwei Versionen erhältlich. Entweder dreigeteilt, in Höhe und Tiefe verstellbar oder einteilig, auf der Hubschwinge montier- und einstellbar. Gekröpfte Einstellaugen für die Schließzylinder bei einer Montage an Aufbauten mit einem hohen Heckbodenabschluss sind auf Wunsch lieferbar.

Ein neues mechanisches Bodenabneigungssystem garantiert ein zuverlässiges und sicheres Arbeiten.

Optional ist die PTG 2000 L auch mit einer neuen hochwertigen, auch in eloxierter Ausführung lieferbaren, Vollaluminium-Plattform mit quer liegenden Profilen lieferbar. Diese Plattform besticht in Optik und Funktion, zumal durch die gerändelten Profilverbindungen keinerlei Schweißnähte entstehen.



LKW Krane

Imposantes Gespann samt PK 150002 *Performance*



„Wir bearbeiten Ihre Radsätze – mobil, flexibel, wirtschaftlich“ steht auf dem imposanten Fahrzeug von Hegenscheidt-MFD zu lesen.

Das Unternehmen mit Sitz in Erkelenz ist weltweit führend in der Konzeption und Produktion von Radsatz-Bearbeitungsmaschinen, im Bereich Radsatz-Diagnosesysteme für Schienenfahrzeuge sowie bei Kurbelwellenbearbeitungsmaschinen für PKW und leichte Nutzfahrzeuge.

Mit einer innovativen mobilen Radsatzbearbeitungsmaschine bietet Hegenscheidt-MFD eine einmalige Dienstleistung an. Das System „Mobiturn“ basiert auf der bewährten Technologie der Unterflur-Radsatzdrehmaschinen. Damit lassen sich Radsätze und Bremsscheiben von Schienenfahrzeugen im eingebauten und ausgebauten Zustand bearbeiten.

Mobiturn wiegt ca. 17 Tonnen und wird mit Hilfe eines 4-Achs MAN TGA 41.530 samt PK 150002 *Performance* zu den jeweiligen Einsatzorten transportiert. Der Bau dieses einzigartigen Nutzfahrzeuges wurde von PALFINGER Deutschland in Zusammenarbeit mit dem Aufbauhersteller Bernt, langjähriger PALFINGER Servicepartner, durchgeführt.

Der erste PALFINGER Kran wurde bereits 1979 aufgebaut. Der Kfz-Meister Hans-Jürgen Bernt und sein Team sind über die Grenzen Nordrhein-Westfalens hinaus bekannt für die kompetente Realisierung spezieller Sonderaufbauten und Speziallösungen im Nutzfahrzeugbereich. Das Ergebnis der Zusammenarbeit ist eine einzigartige und bisher noch nie realisierte Zugkombination mit einem Investitionsvolumen von ca. € 400.000,-.

Der Auflieger ist 2,80 m breit und ist 10 m lang. Der gesamte Zug hat eine Sondergenehmigung für 60 t. Allein die Zugmaschine ist für 35 t ausgelegt. Die im Auflieger transportierte mobile Radsatzbearbeitungsmaschine wird mit Hilfe des PALFINGER Kranes direkt neben dem Bahngleis abgestellt. Im Aufliegerboden wurde ein Schienensystem installiert, um eine problemlose Be- und Entladung zu gewährleisten.

Der PK 150002 *Performance* setzt neue Maßstäbe hinsichtlich Qualität, Reichweite und Hubkraft. Werden die fünf Ausschübe voll ausgefahren erreicht der 117 Metertonnen-Kran eine Reichweite von 12,7 m. In dieser Arbeitsstellung kann er noch 9 t tragen. Das serienmäßige Endlosschwenkwerk sichert den uneingeschränkten Aktionsradius. Das exklusiv bei PALFINGER erhältliche aktive Schwingungsdämpfungssystem (AOS) kompensiert Stöße und starke Lastwechsel, die durch den Kranbetrieb entstehen.

Ein 600 l fassender Öltank mit zwei Ölkühlern, montiert am Grundgestell, sichert die Versorgung des gesamten Krans. Die serienmäßige Rückölverwertung und die großzügig dimensionierten Hydraulikleitungen ermöglichen eine um 30 Prozent höhere Arbeitsgeschwindigkeit. Die elektronische Steuerung PALTRONIC bietet zahlreiche Sicherheits- und Komfortfunktionen. Neben der Überlastsicherung sind weitere Optionen möglich. Die Funkfernsteuerung mit digitaler Datenübertragung erlaubt die sichere und feinfühligste Steuerung des Krans. Die vier hydraulisch um 180 Grad schwenkbaren Stützen sind einfach zu bedienen und schnell ausgefahren.

Baustoffkran

als perfekter Problemlöser

Der BAUKING im deutschen Garbsen spielt im bundesweiten Versorgungsnetz der BAUKING Gruppe eine große Rolle. Das Unternehmen wurde 2002 in das Netz integriert.



Der Fachmarkt bietet ein breites Portfolio von Baustoffen, Pflaster- und Schüttgut sowie Trockenbauelemente für den Hoch- und Tiefbau. Das Einzugsgebiet ist sehr groß, da neben dem Großraum Hannover auch die weitere Umgebung betreut wird. Außerdem übernimmt der Standort Garbsen logistische Leistungen für andere Standorte.

Täglich fahren zwei LKW, unter anderem ein ACTROS 2641 bestückt mit einem PK 18001 L *Performance*, die Kunden an und liefern die Baustoffe. Die Auslieferung wird meist auf Baustellen in Neubaugebieten, mit teilweise unbefestigtem Bodenuntergrund, durchgeführt. Hier sind nicht nur fahrerische Leistungen gefragt, um das Fahrzeug optimal an die Baustelle zu manövrieren, sondern auch besondere Fertigkeiten bei der Bedienung des Kranes.

Dabei zeigt sich, wie vorausschauend die Entwickler bei PALFINGER ihre Krane konstruieren. Durch die große Abstützweite und den 440 Grad Schwenkbereich können die Ziegelpaletten problemlos in den ersten Stock gehoben werden. Bei einer max. Hubhöhe von 17 m können sogar

Dachmaterialien schnell und einfach abgesetzt werden. Der ergonomisch angeordnete Hochsitz bietet zudem eine optimale Sicht während des gesamten Entladevorganges. Die KTL-Lackierung als bestmöglicher Oberflächenschutz garantiert, dass die BAUKING Flotte auch noch in einigen Jahren wie „neu“ beim Kunden angefahren kommt.

Die BAUKING Gruppe fährt in Summe 40 LKW mit PALFINGER Ladekränen. Die Verantwortlichen sind mit Aufbauqualität, Service und den wirtschaftlichen Vorteilen mehr als zufrieden.

■ PALIFT

Wie alle Großstädte sieht sich auch Paris mit einer enormen Umweltbelastung aufgrund des enormen Verkehrsaufkommens konfrontiert. Der Ruf nach umweltschonenden Antriebsformen für Fahrzeuge wird mehr als laut. Dies gilt natürlich auch für Kommunal- und Entsorgungsfahrzeuge.

Im Dienste des Umweltschutzes

Gasbetriebene Entsorgungs-LKW in Paris



Das Entsorgungsunternehmen POLYURBAINE, eine Tochter der DERICHEBOURG Gruppe, ist von der Stadt Paris mit der innerstädtischen Müllentsorgung beauftragt. Mit einer neuen Generation an gasbetriebenen LKW bietet POLYURBAINE eine viel versprechende und umweltschonende Alternative zu herkömmlichen Entsorgungsfahrzeugen. Die mit Gasmotoren ausgestatteten Renault Puncher sind mit Containerwechselsystemen von GUIMA PALFINGER ausgestattet. Dabei entschied man sich für Abrollkipper der SYNCHRON-Reihe, die sich durch ihren flachen Ladewinkel und ihre einfache Bedienbarkeit auszeichnen.

Spezialmontage:
Beim Aufbau der Containerwechselsysteme auf die Renault Puncher inkl. Gasmotor muss mit größter Sorgfalt vorgegangen werden. Es ist streng verboten, direkt am LKW zu schweißen. D.h. sämtliche Teile müssen im Werk fix und fertig für die Montage vorbereitet werden. Das verlangt Präzisionsarbeit – eine Selbstverständlichkeit für GUIMA PALFINGER!



Die Firma MALTECH in der Schweiz gilt als einer der führenden Verleiher von LKW-montierten Hubarbeitsbühnen.

MALTECH mit neuen Hubarbeitsbühnen von BISON

Qualität und Kundenservice stehen für die Unternehmensführung an erster Stelle und darum legt man auch beim Geräteankauf größten Wert auf zuverlässige, innovative Technologie.

Insofern sind BISON Hubarbeitsbühnen die ideale Ergänzung für den umfangreichen MALTECH-Fuhrpark. Jüngst konnte die erste von insgesamt fünf BISON Hubarbeitsbühnen in Betrieb genommen werden. Das Modell TKA 28 KS gilt als besonders vielseitig und universell einsetzbar. Zudem sind BISON-Bühnen sehr einfach zu handhaben, was gerade für den schnell wachsenden Verleihmarkt von großer Bedeutung ist.

Die TKA 28 KS erlaubt eine maximale Arbeitshöhe von 28 m und eine seitliche Reichweite von 20 m. Zusätzlich ist sie mit Abstützautomatik inkl. automatischer Aufstellnivellierung sowie einem einfach zu bedienenden Steuerpult am Arbeitskorb ausgestattet.

Durch den patentierten Kurbelschwenktisch kann die Bühne innerhalb der Fahrzeugbreite geschwenkt werden. Ungehindert befahrbare Gegenfahrbahnen oder Einsätze unter engsten Platzverhältnissen sind somit kein Problem. Der Kurbelschwenktisch garantiert auch für die kompakte Baulänge und somit für die Wendigkeit des Fahrzeugs.

Bestes Service rundet das Angebot von BISON ab. In der Schweiz garantiert dafür die Rosenbauer AG in Oberglatt. Sie ist mit ihrem weit verzweigten Netzwerk PALFINGER's exklusiver Vertriebs- und Servicepartner für Hubarbeitsbühnen und berät bzw. betreut Kunden unmittelbar vor Ort.

INGIMEX, ein Karosseriebauunternehmen mit Sitz in Großbritannien, ist spezialisiert auf die Planung und Herstellung von Karosserien und Karosserieteilen für leichte Nutzfahrzeuge.



Bewährte Kooperation INGIMEX und RATCLIFF PALFINGER

1998 bekam das Unternehmen den Auftrag, Karosserien für den Ford Transit One-Stop BoxVan zu bauen und zu montieren. Als Sonderzubehör wird ein RATCLIFF Hecklift für das Fahrzeug angeboten.

Im Werk von INGIMEX werden zurzeit pro Woche ungefähr 10 neue Lifte inklusive U-Rahmen mit einer Tragkraft von 500 kg montiert. Der U-Rahmen wurde von RATCLIFF für INGIMEX entwickelt, um die speziellen Anforderungen der Firma zu erfüllen. Die Säulen reichen nicht unter den Träger, was bedeutet, dass die Heckleuchteinheit des Fahrzeugs nicht versetzt werden muss. So kann der Lift einschließlich Verdrahtung und Gewichtsprüfung in weniger als zwei Stunden montiert werden.

„Wir wollten ein Mehrzweckfahrzeug bester Qualität liefern, das die Bedürfnisse auf dem 3,5-Tonner-Nutzfahrzeugemarkt erfüllt. Unsere Techniker arbeiteten eng mit den Technikern von RATCLIFF PALFINGER zusammen. Das Ergebnis ist ein leichter, korrosionsbeständiger Lift mit einer vernünftig tiefen Plattform mit Rollenanschlüssen für Ladungssicherheit; und das alles zu einem wettbewerbsfähigen Preis“, erklärt Justin Gallen, geschäftsführender Direktor von INGIMEX. „Ich bin glücklich über das Service, das uns geboten wird. Die Produktion und Qualitätskontrollen von RATCLIFF PALFINGER garantieren, dass wir gleichbleibende Qualität, ein zuverlässiges Produkt und zuverlässiges Service erhalten.“ Peter Spickernell, einer der Geschäftsführer der Autovermieter SM Vehicle Rentals in Telford, ist einer der vielen zufriedenen Kunden. Er übernahm

vor kurzem die Lieferung eines neuen Luton Bodied Ford Transit inkl. RATCLIFF Lift. Sein Kommentar dazu: „Seit der Gründung unseres Unternehmens im Jahr 1971 haben wir unsere Fahrzeuge mit RATCLIFF Liften ausgestattet. Im Laufe der Jahre wurde zwar ab und zu ein anderer Lift eingebaut, aber Qualität, Zuverlässigkeit und Service von RATCLIFF PALFINGER blieben unerreich.“

Am 27. Jänner 2007 fand der alljährliche „IRISH Road Haulage Association Dinner Dance“ als Zusammentreffen der Vertreter der irischen Transportwirtschaft im Tullamore Court Hotel in Tullamore statt.

Transport, Tanz & Irischer Whiskey

Logistik Tagung „IRISH Road Haulage Association Dinner Dance 2007“

In diesem Jahr nutzte PALFINGER Irland gemeinsam mit der CRAYLER Staplertechnik als Hauptsponsor die Gelegenheit, PALFINGER Produkte vor 450 Vertretern der Transportwirtschaft perfekt in Szene zu setzen. Franz Hettegger, Sales Manager der CRAYLER Staplertechnik, eröffnete die Veranstaltung mit einem Dankeschön an die Kunden von PALFINGER für ihr Vertrauen, mit einem Dankeschön an das Team von Seamus und Luc, die durch ihr unermüdliches Engagement PALFINGER mit einem Marktanteil von nahezu 70 % zur Nr. 1 in Irland gemacht haben und einem Dankeschön an die Branche für die Einladung.

Nach dem offiziellen Arbeitsprogramm, in dem aktuelle Themen der Branche (Treibstoffpreise, Versicherungen, Wettbewerb, neue Produkte) erörtert wurden, ließen die tanzfreudigen Iren den Abend beschwingt ausklingen. „Die Veranstaltung war für uns eine große Chance zu erfahren, welche Probleme die Transportwirtschaft von Irland beschäftigen bzw. wie die Anforderungen jetzt und in Zukunft aussehen. Dieser Erfahrungsaustausch ermöglicht es uns, Produkte und Lösungen zu erarbeiten, die unsere Kunden noch erfolgreicher machen“. so das Resümee von Franz Hettegger.



■ SYSTEM LIFT AG

SYSTEM LIFT Tagung bei BISON PALFINGER

„2006 war insgesamt ein sehr lohnendes und erfolgreiches Jahr für alle Beteiligten“. so der einstimmige Tenor zur Kooperation von der SYSTEM LIFT AG und BISON PALFINGER.

BISON PALFINGER war im vergangenen Jahr stärkster Rahmenvertragslieferant im Bereich LKW-Arbeitsbühnen bei der SYSTEM LIFT AG. Die System Lift Partner orderten deutschlandweit insgesamt mehr als 30 LKW-Arbeitsbühnen. Eine Zahl, die nicht nur für ein gutes Preis-Leistungsverhältnis bei den Arbeitsbühnen von BISON PALFINGER steht, sondern auch die sehr gute Zusammenarbeit zwischen den Vertragspartnern widerspiegelt.

Am 19. Jänner 2007 folgte die SYSTEM LIFT AG der Einladung von BISON PALFINGER und tagte im großen Verbund mit 60 System Lift Partnern im Hause BISON PALFINGER in Ainring. Ein Zusammentreffen als Zeichen der guten Zusammenarbeit – heute und in Zukunft!



■ „LA CARAVANE“

„La Caravane“ — PALFINGER Produkte on Tour durch ganz Frankreich



... Fortsetzung von Titelseite.

Die erfolgreiche Kick-Off-Veranstaltung zur Tour fand Anfang März in Caussade statt. Neben den geladenen Kunden waren Vertreter namhafter Nutzfahrzeughersteller, Vertriebs- und Servicepartner und natürlich die Presse geladen. Die Kunden waren von den Demonstrationen und den vielfältigen Lösungsmöglichkeiten, die Hebe- und Ladehilfen von PALFINGER bieten, mehr als beeindruckt. Bei GUIMA nutzte man den Start der Tour auch gleichzeitig

für einen „Tag der offenen Tür“ für Mitarbeiter, deren Familien und Interessierte aus der Region. Von Caussade aus wird der „Moving Show“-Tross durch ganz Frankreich reisen und bei insgesamt 23 Stationen je eine Woche lang halt machen. Ziele sind Vertriebs- und Servicepartner des GUIMA und PALFINGER Netzwerkes sowie die SOLUTRANS, Fachmesse für Nutzfahrzeuge, vom 17. bis 21. April 2007 in Lyon.

Ziele und Termine unter www.palfinger.com