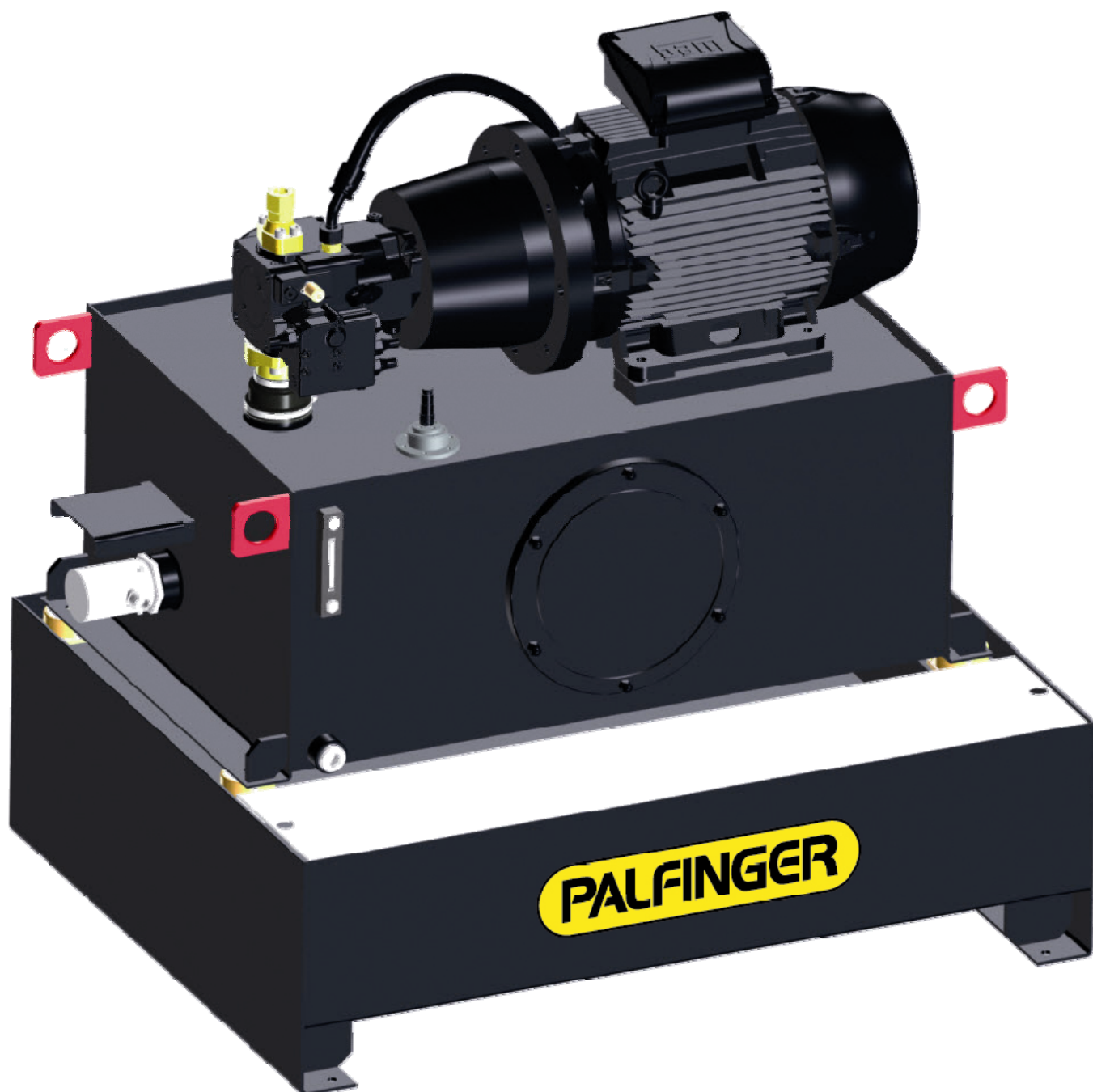


## EQUIPMENT CENTER AGGREGATE FÜR STATIONÄRKRANE

04/2012



04/2012

## AGGREGATE FÜR STATIONÄRKRANE

**15kW – 30kW – 55kW – 75kW**

Mit den neuen Aggregaten bietet das PALFINGER Equipment Center eine optimale Lösung für den Einsatz unserer Knickarm- sowie Holzkrane im Stationärbetrieb.

Durch die Anpassung dieser Einheiten an die speziellen Bedürfnisse unsere Krane kann ein einfacher und effizienter elektro- hydraulischer Antrieb des Kranes gewährleistet werden.

Aufgrund der integrierten Leistungsregelung sind hohe Arbeitsdrücke (bis 365 bar), sowie auch hohe Litermengen (bis 195 Liter/Minute) möglich.

Die Richtlinien für den Stationärkranbetrieb sind zu beachten.

### STARKE ARGUMENTE

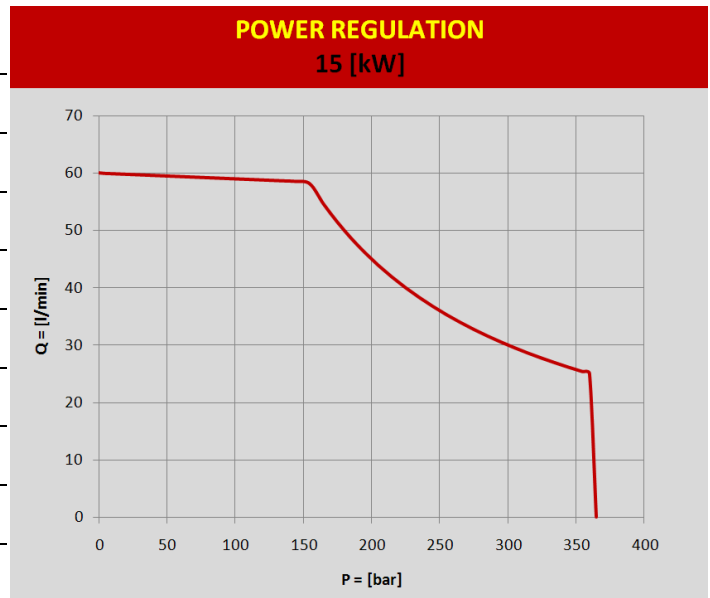
- Schnelles und Effizientes Arbeiten durch die Leistungsregelung des Aggregates
- Hohe Energieeffizienz durch die Verwendung von Motoren mit Premium-Energieeffizienz (IE03) und Verstellpumpen mit Leistungsreglern
- Das perfekt aufeinander abgestimmte Komplettsystem garantiert einen einfachen und raschen Aufbau.
- Hohe Betriebssicherheit des Aggregates durch optionale Ausrüstungen wie Ölwanne und Tankheizung



## TECHNISCHE DATEN

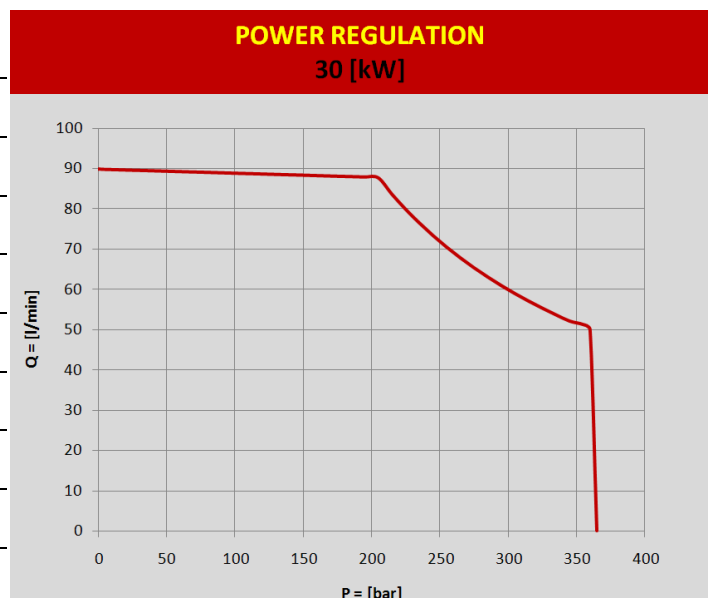
### 15 kW Hydraulikaggregat EP1901 / Schaltschrank EEA11010 / Ölwanne HXE4940

|                            |          |
|----------------------------|----------|
| Maximale Leistung          | 15 kW    |
| *Max. Druck                | 365 bar  |
| *Maximale Fördermenge      | 60 l/min |
| Erforderliche Spannung     | 3x400 V  |
| Erforderliche Netzfrequenz | 50 Hz    |
| Wirkungsgradklasse Motor   | IE03     |
| Schutzart Motor            | IP55     |
| Schutzart Schaltschrank    | IP65     |
| Tankvolumen                | 250 l    |
| **Für Kran                 | ~ 9mt    |



### 30 kW Hydraulikaggregat EP1902 / Schaltschrank EEA11011 / Ölwanne HXE4941

|                            |          |
|----------------------------|----------|
| Maximale Leistung          | 30 kW    |
| *Max. Druck                | 365 bar  |
| *Maximale Fördermenge      | 90 l/min |
| Erforderliche Spannung     | 3x400 V  |
| Erforderliche Netzfrequenz | 50 Hz    |
| Wirkungsgradklasse Motor   | IE03     |
| Schutzart Motor            | IP55     |
| Schutzart Schaltschrank    | IP65     |
| Tankvolumen                | 400 l    |
| **Für Kran                 | ~ 23mt   |



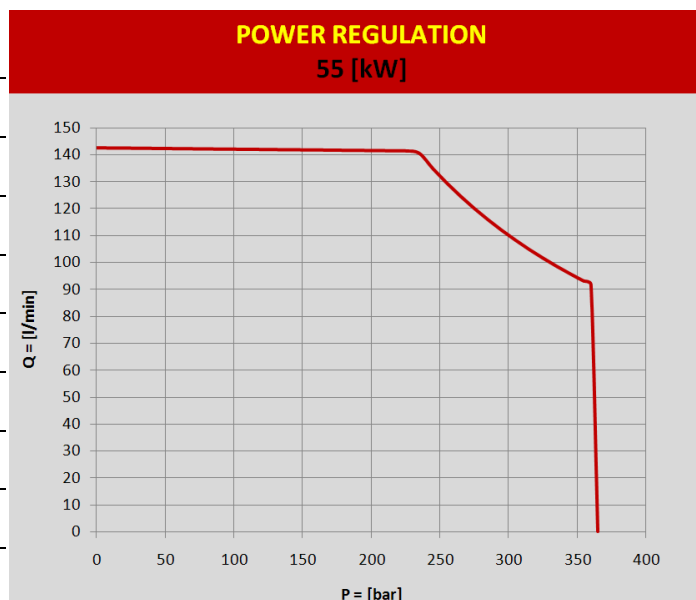
\* Der Leistungsregler an der Pumpe regelt diese Werte je nach Leistungsbedarf

\*\* Nur eine Basisauslegung, zur genauen Auslegung bitte die Leistungsregelung beachten.



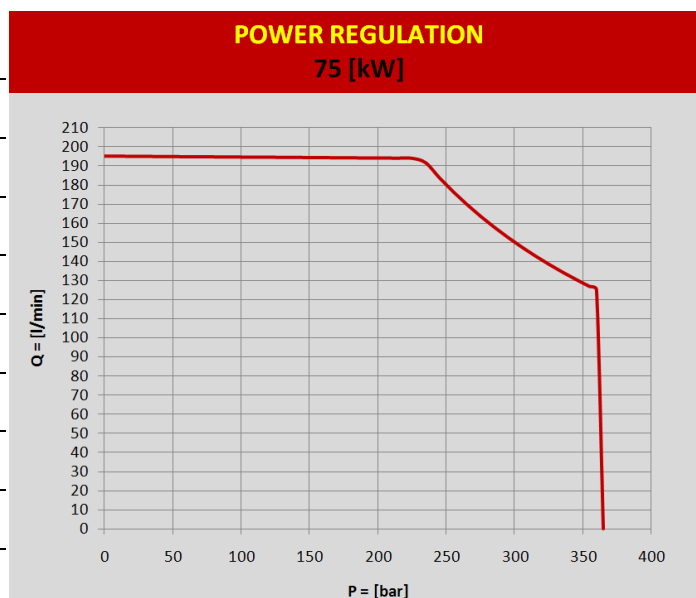
## 55 kW Hydraulikaggregat EP1903 / Schaltschrank EEA11012 / Ölwanne HXE4941

|                            |           |
|----------------------------|-----------|
| Maximale Leistung          | 55 kW     |
| *Max. Druck                | 365 bar   |
| *Maximale Fördermenge      | 142 l/min |
| Erforderliche Spannung     | 3x400 V   |
| Erforderliche Netzfrequenz | 50 Hz     |
| Wirkungsgradklasse Motor   | IE03      |
| Schutzart Motor            | IP55      |
| Schutzart Schaltschrank    | IP65      |
| Tankvolumen                | 400 l     |
| **Für Kran                 | ~ 50mt    |



## 75 kW Hydraulikaggregat EP1904 / Schaltschrank EEA11013 / Ölwanne HXE4942

|                            |           |
|----------------------------|-----------|
| Maximale Leistung          | 75 kW     |
| *Max. Druck                | 365 bar   |
| *Maximale Fördermenge      | 195 l/min |
| Erforderliche Spannung     | 3x400 V   |
| Erforderliche Netzfrequenz | 50 Hz     |
| Wirkungsgradklasse Motor   | IE03      |
| Schutzart Motor            | IP55      |
| Schutzart Schaltschrank    | IP65      |
| Tankvolumen                | 630 l     |
| **Für Kran                 | ~ 150mt   |



\* Der Leistungsregler an der Pumpe regelt diese Werte je nach Leistungsbedarf

\*\* Nur eine Basisauslegung, zur genauen Auslegung bitte die Leistungsregelung beachten.



## Lieferumfang des Motor Hydraulikaggregates:

- Elektromotor
- Verstellpumpe
- Leistungs-, Druck- und Förderstromregler
- Dämpfungsschienen
- Hydrauliktank
  - Luftfilter
  - Ölschauglas
  - Rücklauffilter
  - Schwimmerschalter
- Aufbauanweisung und Dokumentation

## Lieferumfang des Schaltschranks:

- Schaltschrank verdrahtet
  - 600x600x250 mm für 15kW und 30kW Aggregat
  - 760x760x300 mm für 55kW und 75kW Aggregat
- Motorabgang
- Not Aus Taster
- Leuchtdrucktaster „Pumpe ein“
- Meldeleuchte „Pumpe Aus / Störung“
- Meldeleuchte „Ölniveau Minimum“
- Meldeleuchte „Öltemperatur Maximum“
- Abgänge für Paltronic, Scheinwerfer, Ölkühler, LS-Schalter
- Geregeltes Netzgerät 3x400VAC / 24VDC / 40A
- Energiezähler für Abrechnung (nicht eichfähig)
- Aufbauanweisung und Dokumentation
- Die Verkabelung zwischen Hydraulikaggregat und dem Schaltschrank ist vom Aufbauer, mithilfe des beigefügten Schaltplanes zu realisieren.



## Optionales Zubehör:

- Ölwannen (HXE4940 / HXE4941 / HXE4942)
  - Passend zu den jeweiligen Aggregaten
  - aus lackiertem Stahlblech
  - Ausführung nach WHG (Wasserhaushaltsgesetz)
- Tankheizung (\*EEA11014 – für alle Aggregate)
  - Inklusive Elektrische Steuerung am Schaltschrank
  - Meldeleuchte „Störung Tankheizung“
  - Einschraubheizkörper eingebaut - 1050Watt

\* Ein nachträglicher Einbau der Tankheizung ist nicht möglich.

## ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Diese Produkte sind ab sofort mit einer Lieferzeit von ca. 9 Wochen über das PALFINGER Equipment Center beziehbar.

Die Preisinformation finden Sie in der aktuellen PEC- Preisliste B1-2013.

Die genauen Abmessungen, Aufbauanleitungen sind ab April 2013 online im PATIS verfügbar.

Sie finden diese und alle vorangegangenen Produktinformationen im Extranet unter Produktmarketing zum Download.

Diese Produktinformation bildet den aktuellen „Ist-Stand“ ab und unterliegt keiner Wartung.

Mayrhuber Johannes  
Sales- & Product Management  
**PALFINGER Equipment Center**

